



KLASSISCHES KALTBAND				
EU standard	Bezeichnung	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Al% (L=80)
EN 10139	DC01 A	---	270/390	min 28%
	DC01 LC	max 280	270/410	min 28%
	DC01 C290	200/380	290/430	min 18%
	DC01 C340	min 250	340/490	---
	DC01 C390	min 310	390/540	---
	DC01 C440	min 360	440/590	---
	DC01 C490	min 420	490/640	---
	DC01 C590	min 520	590/740	---
	DC01 C690	min 630	min 690	---
	DC03 A	---	270/370	min 34%
	DC03 LC	max 240	270/370	min 34%
	DC03 C290	210/355	290/390	min 22%
	DC03 C340	min 240	340/440	---
	DC03 C390	min 330	390/490	---
	DC03 C440	min 380	440/540	---
	DC03 C490	min 440		---
	DC03 C590	min 540	min 590	---
	DC04 A	---	270/350	min 38%
	DC04 LC	max 210	270/350	min 38%
	DC04 C290	220/325	290/390	min 24%
	DC04 C340	min 240	340/440	---
	DC04 C390	min 350	390/490	---
	DC04 C440	min 400	440/540	---
	DC04 C490	min 460	490/590	---
	DC04 C590	min 560	590/690	---
	DC05 LC	max 180	270/330	min 40%
	DC06 LC	max 180	270/350	min 38%

C-STÄHLE				
EU standard	Bezeichnung	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Al% (L=80)
EN 10132-2	C10E	max 345	max 430	min 26%
	C15E	max 360	max 450	min 25%
	16MnCr5	max 420	max 550	min 21%
	17Cr3	max 420	max 550	min 21%
EN 10132-3	C22E	max 400	max 500	min 22%
	C30E	max 420	max 520	min 20%
	C35E	max 430	max 540	min 19%
	C40E	max 440	max 550	min 18%
	C45E	max 455	max 570	min 18%
	C50E	max 465	max 580	min 17%
	C55E	max 480	max 600	min 17%
	C60E	max 495	max 620	min 17%
	25Mn4	max 460	max 590	min 20%
	25CrMo4	max 440	max 580	min 19%
	34CrMo4	max 460	max 600	min 16%
	42CrMo4	max 480	max 620	min 15%
E 10132-4	C55S	max 480	max 600	min 17%
	C60S	max 495	max 620	min 17%
	C67S	max 510	max 640	min 16%
	C75S	max 510	max 640	min 15%
	51CrV4	max 550	max 700	min 13%

MIKROLEGIERTES KALTBAND				
EU standard	Bezeichnung	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Al% (L=80)
EN 10268	HC260 LA	min 240	min 340	min 27%
	HC300 LA	min 280	min 370	min 24%
	HC340 LA	min 320	min 400	min 22%
	HC380 LA	min 360	min 430	min 20%
	HC420 LA	min 400	min 460	min 18%

Bemerkung: Informationen zu Internationalen Normen erhalten Sie gerne auf Anfrage

OBERFLÄCHE RAUHEIT		
GLÄNZEND	< 0,2 µm	< 8 micro in
GLATT	< 0,6 µm	< 23 micro in
MATT	0,6 – 1,5 µm	23 – 59 micro in
RAUTH	> 1,5 µm	> 60 micro in

ABMESSUNGEN		
DICKEN	0,20 – 6,00 mm	Calibre 33 – 4
TOLERANZEN	Bis ± 0,015 mm	Bis ± 0,0006"
BREITEN	≤ 750 mm	≤ 29"
RAD	850 – 1800 mm	33" – 63"

**WERKSONDERSORTEN** Hochfeste Mikrolegierte Stähle und Mn-B Stähle nach Anfrage